

Smartmailer, Smartmailer Plus



Das Einstiegsmodell in die Mailing- und Sonderproduktherstellung für kurze Rüstzeiten mit Vakuumtransporttechnologie. Die besonders kompakte Lösung wurde speziell für die Verarbeitung von Selfmailerprodukten entworfen und ist sowohl hinter Falzmaschinen als auch hinter dem Sammelhefter einsetzbar.

Der Smartmailer übernimmt, spreizt und beschleunigt gefalzte und geheftete Produkte. Durch einen integrierten Schrägrollentisch werden die Produkte beschleunigt, eckgefördert und ausgerichtet. Mit der bei dem Smartmailer Plus integrierten Messerwellenstation können die Produkte inline gerillt, perforiert und/oder geschnitten werden.

Der Weitertransport der Produkte erfolgt mit einem Vakuumband durch Ansaugen von unten und ermöglicht die Verarbeitung durch Verkleben mit Heißleim sowie das Öffnen und Verschließen durch Laschen mit einer Pflugfalzeinrichtung.

Produktprofil:

- Maschinengestell aus Aluminiumprofilen, elektr. höhenverstellbar und durch Lenkrollen mobil
- Produktbeschleuniger am seitlichen Einlauf des Schrägrollentischs zum Spreizen und Beschleunigen
- Schrägrollentisch mit Richtwalzen und Kugellineal
- Rillstation mit 2 Transportwellenpaaren und 2 Werkzeugwellenpaaren mit Fast Fit Rillwerkzeug am Smartmailer Plus
- Zusätzliche Werkzeuge können von Modellreihe Ti 40, 52, 55 von Stahlfoldern verwendet werden
- Transportsystem mit 4 angetriebenen Zahnriemen, 2 davon mit Vakuum einzeln regelbar
- Leimeinrichtung mit Tank, Leimkopf und Steuergerät fest am Maschinengestell montiert
- Seitliche Profilkonsole für Anbau von Arbeitsstationen
- Pflugfalzeinrichtung zum Verschließen von Produkten mit Laschen
- Venturisystem zum Anheben der oberen Seite eines inline gefalzten Produktes
- Vakuumpumpe mit Papierfilter
- Riemenspurten einzeln auf Schienen leichtgängig quer verschiebbar
- Durch das modulare System lässt sich der Smartmailer zu einer kompletten Mailinganlage z.B. mit Aufspendaggregaten aufrüsten

Technische Daten:	Smartmailer	Smartmailer plus
Arbeitsbreite in mm	560	560
Arbeitshöhe in mm (elektrisch einstellbar)	650 bis 950	650 bis 950
Produktformate kleinstes Produkt L x B x / Dicke mm/gm ²	100 x 100 x 60	100 x 100 x 60
Produktformate größtes Produkt L x B x / Dicke mm/gm ²	400 x 400 x 30	400 x 400 x 30
Konsolenbreite in mm	700	700
Konsolenlänge in mm	2800	3000
Geschwindigkeit in m/min (elektrisch einstellbar)	30 - 150	30 - 150
Produktzugang	gerade und seitlich	gerade und seitlich
Maschinengewicht in kg	1000	1200
Versorgung	400 V, 2 x 16 A, 50-60 Hz	400 V, 2 x 16 A, 50-60 Hz
Luftbedarf l/min für Leimgerät und Öffnereinrichtung	450	450
Steuerung	MCT/Popp	MCT/Popp
Rillstation mit Werkzeug	-	ja
Messerwellenanzahl	-	4
Messerwellenabmaße in mm	-	25 / 44
Produktbeschleuniger quer zur Laufrichtung am SRT	Ja	Ja
Leimsystem	Meler / hhs / Robatec	Meler / hhs / Robatec

Popp Maschinenbau GmbH

Wittauer Straße 8 74564 Crailsheim / Germany
 Phone: +49 7951 / 29 60 96 0
 info@popp-maschinenbau.de
 www.popp-maschinenbau.de